



Ausführung für eine Lokomotive					Material-Bestellung für eine Lokomotive.	
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Zeichn. Nr.	Dimensionen und Modellzeichen
2	Winkelisen oben	1	Stupisen		46	2 Stahlblech 1200 x 1250 x 9
1	Winkelisen unten	2	Stupisen		44	1 Stahlblech 500 x 1200 x 9
4	Winkelisen	3	Stupisen			"
2		4	Stupisen			"
2		5	Stupisen			"
1	Blech oben	6	Stupisen		50	1 Blech 1260 x 1250 x 9
1	unten	7	Stupisen		51	1 Blech 1260 x 1200 x 9
		8	Stupisen		51	"
1	Senkrechtes Blech vorn	9	Stupisen		52	1 Blech 1260 x 1220 x 10
1	unten	10	Stupisen		53	1 Blech 1260 x 1220 x 10
1	Winkelisen	11	Stupisen		56	1 Stahlblech Prof. 50 x 50 x 4
1	Winkelisen	12	Stupisen		50	1 Stahlblech Prof. 45 x 45 x 4
2	Schrauben	13	Stupisen			
48	Zylinderbolzen Nr. 8, 92 lg.	14	Stupisen			
48	Stützer	15	Stupisen			
12	Schrauben Nr. 4, 60 lang.	16	Stupisen			
24	Stützer	17	Stupisen			
20	zusätzl. Schrauben Nr. 4, 60 lg.	18	Stupisen			
20	Stützer	19	Stupisen			
4	zusätzl. Schrauben Nr. 8, 92 lg.	20	Stupisen			
4	Stützer	21	Stupisen			
7	Schrauben	22	Stupisen			

- Loch für Nietverbindung.
- ⊕ Loch für Schraubenverbindung.
- ⊗ Diese Löcher sind erst bei der Montage nach dem Zylinder anzuweissen und zu böhren!

101 HEISSDAMPF-TENDERLOKOMOTIVE  
 FÜR DIE SÜDFÜRSTENSCHE EISENBH.  
 FABRIK N<sup>o</sup> 9983-9986 & 10022-10024 BETRIEBS N<sup>o</sup> 1-7  
 HENSCHEL & SOHN, CASSEL 1910